

Tradizione Made in Italy al servizio delle imprese

# ATHENA: mezzo secolo di soluzioni personalizzate per l'industria



## Dalle origini ad oggi: la storia dell'azienda

Cinquant'anni: un importante traguardo per un'azienda, ancor più significativo se a farne parte è ancora chi la fondò, Giovanni Mancassola. Tutto cominciò nel 1973 a Bagnolo di Lonigo, paesino della provincia vicentina in cui Mancassola iniziò a produrre guarnizioni per motori e industria, iniziando a coinvolgere gli abitanti del paese, che contribuirono significativamente allo sviluppo dell'impresa. Ebbe così inizio una meravigliosa avventura attraverso cinquant'anni di passione, impegno e condivisione, che oggi trova sintesi in un'azienda riconosciuta in tutto il mondo.

"Il successo di Athena negli anni è dato da un gruppo straordinario di persone che sin dall'inizio ha creduto nel potenziale della mia idea imprenditoriale: la mia famiglia, mia moglie Luciana e i miei figli Renzo, Gilberto e Michele" racconta il fondatore di

Athena. "Insieme stiamo costruendo un solido piano di passaggio generazionale che guiderà Athena nella ricerca dei prossimi 50 anni di obiettivi ambiziosi. È inoltre grazie a tutti i collaboratori che negli anni hanno condiviso la visione e lo spirito imprenditoriale dell'azienda che siamo riusciti a raggiungere i nostri obiettivi e a trasformare quello che era un sogno in realtà."

Il business si articola oggi in quattro divisioni: Athena Industries, divisione che progetta e realizza componenti industriali per il primo impianto personalizzati su richiesta del cliente. Parts ed Electronics, che sviluppano rispettivamente parti meccaniche di ricambio e soluzioni elettroniche per il mondo dei motori. Sportech, la divisione che si occupa della distribuzione di marchi internazionali del settore sportivo e outdoor.

Giovanni Mancassola, Presidente di Athena S.p.A.



## Un cammino lungo 50 anni: le tappe principali



Erardo Ratzenbeck, CEO di Athena S.p.A.

## Da 50 anni proiettati al futuro: internazionalizzazione, innovazione e ambiente

Athena ha da sempre sviluppato una visione proiettata verso il futuro, consolidando la sua presenza internazionale attraverso collaborazioni strategiche con partner locali e acquisizioni di aziende nei mercati target che hanno consentito all'azienda di estendere la propria offerta a livello globale. Attualmente, Athena è una realtà internazionale con sedi produttive, logistiche e commerciali in paesi quali Stati Uniti, Brasile, Spagna, India e Cina, oltre 900 collaboratori e un fatturato globale che supera i 160 milioni di euro.

A svolgere un ruolo fondamentale nell'espansione internazionale dell'azienda è Erardo Ratzenbeck, Amministratore Delegato di Athena, che commenta: "L'espansione internazionale rappresenta un pilastro cruciale per la crescita e lo sviluppo a lungo termine dell'azienda. Negli ultimi 5 anni, le nostre consociate estere hanno registrato una notevole crescita, passando dal rappresentare il 19% del fatturato del gruppo al 35% nel 2022". Athena punta ad un futuro sempre più internazionale, mantenendo saldo il rapporto con la propria cultura, il proprio know-how e la qualità dei prodotti Made-in-Italy.

Athena è impegnata attivamente nel settore delle energie rinnovabili, dell'idrogeno e dell'elettrificazione della mobilità, offrendo soluzioni innovative per affrontare le sfide del futuro. Inoltre, adotta una politica di Responsabilità Sociale volta alla

riduzione dei rifiuti, al contenimento delle emissioni di CO2 mediante l'utilizzo dei propri impianti fotovoltaici e nel miglioramento continuo del benessere dei propri dipendenti. In occasione del suo cinquantenario, l'azienda ha anche avviato un progetto di riforestazione per contribuire al ripopolamento dei boschi del Triveneto danneggiati dalla tempesta Vaia nel 2018.

Athena rappresenta un esempio tangibile di come tradizione, innovazione e responsabilità sociale si uniscano con successo in un'azienda orientata al futuro, consolidando la sua reputazione come partner affidabile e di fiducia.

## Athena Industries: soluzioni tecniche avanzate per l'industria

La divisione Industries offre consulenza progettuale e realizza articoli tecnici su misura - quali guarnizioni, sistemi di tenuta, componenti metallici, articoli in gomma, pannelli isolanti e valvole di sicurezza - per i settori motociclistico, automotive, macchine agricole, riscaldamento, trasmissioni meccaniche, pompe e oleodinamica. Realizza inoltre centraline elettroniche e acquisitori di dati, collaborando con importanti aziende del settore motociclistico.

## Athena Parts: ricambi d'eccellenza

Parts è la divisione specializzata nei ricambi tecnici. La gamma dei prodotti offerti include guarnizioni, cilindri, pistoni, prodotti di elettronica ed elettromeccanica riconosciuti a livello mondiale per qualità e sicurezza, con prestazioni pari o addirittura superiori rispetto a quelle dei componenti originali. Le applicazioni spaziano dal settore motociclistico e automotive, a quello dei veicoli industriali e navali, includendo inoltre veicoli d'epoca.



Stabilimento produttivo di Alonte (VI)



Headquarter dell'azienda, Alonte (VI)